TEKNO
construction chemicals



TEKNOBOND 400 P / 401 P

Двокомпонентний поліестеровий (поліефірний) хімічний анкер
TS EN 1504-6

Опис продукту

TEKNOBOND 400 P / 401 P - двокомпонентний хімічний анкер на основі епокси-акрилатної смоли. Призначений для виконання анкерних кріплень у бетоні, камені, цеглі та інших будівельних основах. Матеріал забезпечує високу несучу здатність, довговічність і стійкість до агресивних умов експлуатації.

Сфери використання

- Анкерування арматури при реконструкції та добудові
- Монтаж різьбових шпильок, болтів, фіксаторів
- Фіксація та анкерування при монтажу збірних елементів
- Фіксація ін'єкційних пакерів та супутнього обладнання для герметизації тріщин
- Монтаж фасадних систем
- Монтаж інженерних систем
- Склеювання та приклеювання різних елементів конструкцій

Основа для застосування

- Тріщинний бетон
- Залізобетон
- Легкий бетон
- Пористий бетон
- Повнотіла цегла
- Пустотіла цегла
- Натуральний камінь (рекомендується попереднє тестування через можливу зміну кольору)

Особливості та переваги

- Тиксотропна структура — не стікає навіть при вертикальному монтажі
- Висока адгезія до різних мінеральних основ
- Стійкість до води, масел, хімічних речовин та агресивних середовищ
- Захист від корозії арматури та інших металевих елементів
- Висока міцність на стиск і вигин
- Довговічність експлуатації

Інструкція із застосування

1. Просвердліть отвір необхідного діаметра та глибини відповідно до типу анкерного елементу.
2. Ретельно очистіть отвір від пилу за допомогою металевої щітки та стисненого повітря.
3. Встановіть картридж у монтажний пістолет.
4. Відкрутіть ковпачок з картриджу та встановіть статичний змішувач.
5. Перед початком робіт видавіть невелику кількість матеріалу до отримання однорідного кольору суміші.
6. Вставте змішувач в отвір до упору та заповніть отвір сумішшю на 2/3 його глибини.
7. Вставте анкерний елемент в заповнений отвір обертальними рухами на необхідну глибину.
8. Не навантажуйте кріплення до повного затвердіння матеріалу.

Сумісні анкерні елементи

- Різьбові шпильки
- Оцинковані анкерні елементи
- Гарячеоцинковані анкерні елементи
- Анкерні елементи з нержавіючої сталі
- Анкерні елементи з високо корозійностійкої сталі
- Арматурні стрижні
- Шпильки з внутрішньою різьбою
- Профільні стрижні
- Металеві перфоровані профілі

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Пластиковий картридж 345 / 410 мл.
Термін придатності	12 місяців від дати виробництва.
Умови зберігання	Зберігати в нерозкритій і непошкодженій заводській упаковці в сухих умовах при температурі від +5 °C до +35 °C.
Колір	Сірий

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Основа матеріалу	Поліефірна смола	
Консистенція	Тиксотропна (не стікає)	
Мінімальна температура картриджа	+5 °C	
Робоча температура монтажу	Від 0 °C до +40 °C	
Температура експлуатації	Від -40 °C до +80 °C	
Адгезія до бетону	> 4 Н/мм²	TS EN 4624
Міцність на стиск	60-70 Н/мм²	
Міцність на вигин	18–20 Н/мм²	TS EN 196-1
Стійкість до виривання	≤ 0,6 мм (при навантаженні 75 кН)	TS EN 1181
Повзучість під дією розтягувального навантаження	≤ 0,6 мм (при навантаженні 50 кН)	TS EN 1544
Життєздатність суміші	7–10 хвилин (при +20 °C)	
Час повного затвердіння	7 днів	
Відповідність стандартам	TS EN 1504-6	

ЧАС РОБОТИ ТА ПОВНОГО ЗАТВЕРДІННЯ

Температура бетону	Час роботи (монтажу)	Повне затвердіння
-5 °C	50 хв	90 хвилин
+5 °C	21 хв	50 хвилин
+15 °C	6 хв	35 хвилин
+25 °C	3 хв	30 хвилин
+35 °C	2 хв	25 хвилин

Нанесення та анкерування

Діаметр отворів для анкерування має бути більшим на 4 мм від діаметра арматурних стрижнів. Суміш наноситься в отвір на 2/3 глибини. Арматурний стрижень перед монтажем також змащується матеріалом і з прокручуванням вставляється в отвір до упору.

Для закріплення елементів в пустотілих матеріалах необхідно додатково використовувати сітчасту гільзу відповідної довжини та діаметру.

На наступний день перевірте якість фіксації вручну. Для відповідальних підсилювальних робіт рекомендується проведення випробувань на вирив за допомогою спеціального обладнання.

ТАБЛИЦЯ ВИТРАТ

Діаметр арматури (мм)	Діаметр отвору (мм)	Глибина отвору (мм)	Об'єм отвору (мл)	Об'єм арматури (ml)	Витрата (мл)
10	14	150	23,079	11,775	11,304
12	16	180	36,173	20,347	15,826
14	18	210	53,411	32,311	21,101
16	20	240	75,360	48,230	27,130
18	22	270	102,584	68,672	33,912
20	24	300	135,648	94,200	41,448
22	26	330	175,118	125,380	49,738
24	28	360	221,558	162,778	58,781
26	30	390	275,535	206,957	68,578
28	32	420	337,613	258,485	79,128
30	34	450	408,357	317,925	90,432
32	36	480	488,333	385,843	102,490

Очищення інструменту

Інструменти та пролитий матеріал можна очистити спеціальним розчинником (наприклад, Tekno Clean Thinner) до затвердіння. Після затвердження матеріалу його можна буде видалити лише механічним способом.

Обмеження

Не використовувати за температур, нижчих за мінімально та вищих за максимально дозволені. За температур вищих 25 °C час роботи значно скорочується.

Заходи безпеки

Продукт містить стирол, шкідливий при вдиханні. Роботи проводити у добре вентильованих приміщеннях.

Може викликати подразнення шкіри та очей. Необхідно використовувати робочий одяг, захисні рукавички, маску та захисні окуляри. Перед початком роботи також можна нанести на руки захисний крем. У разі потрапляння в очі слід негайно промити очі теплою водою і звернутися до лікаря.

Основа даних матеріалу

Вищезазначені технічні дані отримані за результатами лабораторних досліджень, що проводилися при температурі + 20 °C та відносній вологості 50% у лабораторії «Tekno Yapı Kimyasalları». Результати отримуються через 28 днів після проведення досліджень. Реальні характеристики матеріалу можуть змінюватись з причин, що не залежать від нас. Так як ми не маємо можливості контролювати процес укладання та умов експлуатації, ми несемо відповідальність тільки за якість матеріалу. Виробництво матеріалів періодично оптимізується і удосконалюється, ми маємо право вносити зміни в технічний опис матеріалів без інформування клієнта.